

Befahrbare H₂O₂-Schleuse

Die befahrbaren H₂O₂-Materialschleusen von Ortner sind als reinraumgerechte Dekontaminationssysteme zum aseptischen Einschleusen oder zum Einschleusen von hitzelabilem Material geeignet.



Cleanliness
made in Austria



Die schnelle und schonende Oberflächen-Dekontamination mit gasförmigem Wasserstoffperoxid läuft vollautomatisch ab. Das innovative Düsen-system beschleunigt den Gasein- und -auslass sowie die Gasverteilung innerhalb der Kammer. Die Schleuse kann als stufenlos befahrbare Ausführung oder als Variante auf einem bestehenden Fußboden aufgestellt werden. Unterschiedliche Beladesysteme erleichtern das tägliche Handling im Schleusenbereich. Alle Schleusen-Prozesse werden grafisch visualisiert sowie als Klartext am HMI angezeigt.



Ortner Plus

- Einfache Integrationsplanung durch standardisierte kompakte Bauweise
- Werksqualifizierte Anlagen inklusive werkseitig durchgeführten Dekontaminationstestlauf
- Integrierter, druckluftbetriebener H₂O₂-Generator für sichere und stabile Dekontaminationsprozesse
- Einfacher Dichtungsaustausch
- 5 Liter H₂O₂-Gebinde für mehrere Zyklen
- Ausziehbarer Technikbereich für einfache Wartungs- und Kalibrierarbeiten
- Geteilte Ausführung mit Plug/In System zur einfachen Einbringung speziell für komplexe Einbringsituationen



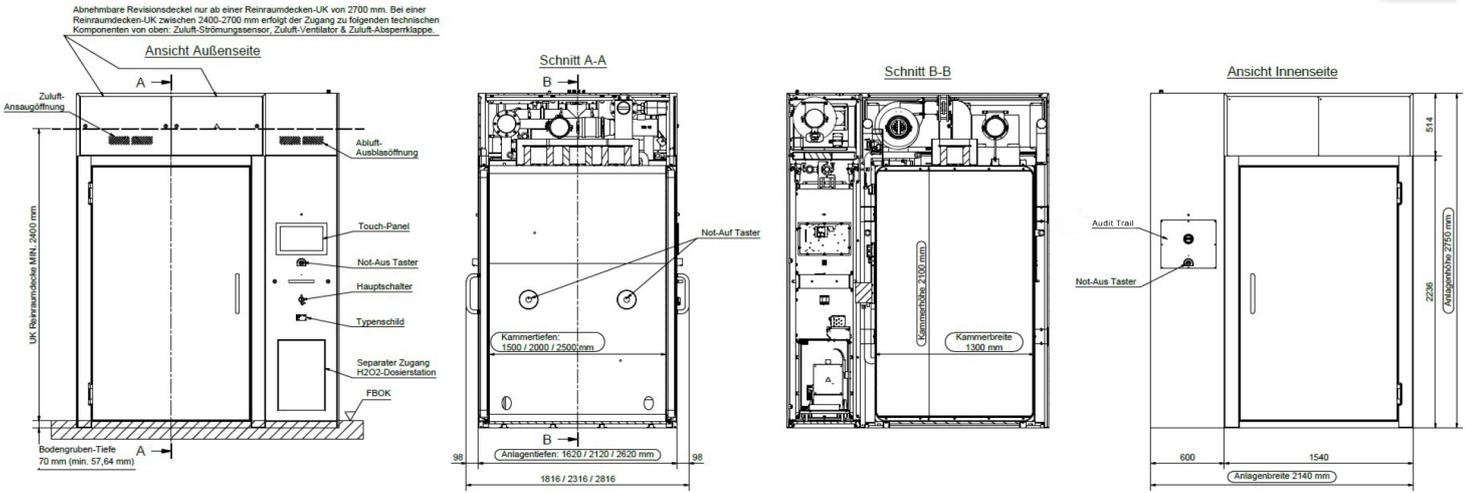
**REINHEIT UMWELT
INNOVATION**

H₂O₂
Hydrogen peroxide
(H₂O₂)



Befahrbare H₂O₂-Schleuse

Die befahrbare Materialschleuse ist ein leistungsstarkes Dekontaminationssystem zum sicheren Einschleusen von Gütern, Material und Equipment. Die umweltschonende H₂O₂-Technik ermöglicht eine nahezu uneingeschränkte Anwendung für materialschonende Schleusenprozesse.



STANDARDGRÖSSEN in mm BxHxT		
Modell	Innenkammer	Außenabmessungen
SG-1	1300x2100x1500	2140x2750x1620
SG-2	1300x2100x2000	2140x2750x2120
SG-3	1300x2100x2500	2140x2750x2620

LEISTUNGSDATEN	
Stromversorgung	400 VAC / 50 Hz / 16 A
Volumen Strom Zuluft max.	650m ³ /h
Schleusenkammer Dichtheit	Klasse 4 (DIN EN ISO 14644-7:2004)
Werkstoff Außenverkleidung	Edelstahl V2A (1.4301 AISI 304) gebürstet
Werkstoff Innenkammer	Edelstahl V4A (1.4401 AISI 316 oder 1.4404 AISI 316L) gebürstet Ra < 0,8µm
Werkstoff Türrahmen	Aluminium Natur eloxiert
Material Tür	Glas ESG 2x6mm
Türdichtung	Pneumatisch
Maximal Schallpegel	< 67 dB (A)
Filtertechnik Zuluft	H14 Patronenfilter
Filtertechnik Abluft	H14 Kassettenfilter
H14 Filter DEHS-Prüfanschlüsse	Ja
Kammer- Differenz-Druckregelung	- 60 bis + 60 Pascal
Steuerung	Siemens S7 (Safety)
Optische Signalisierung	RGB-LED
Bedienung	Außenseite 1x HMI 15" (WIN10) Innenseite 1x Sensortaster
Akustische Signalisierung	Alarmsummer
H ₂ O ₂ -Reservoir	5 Liter
H ₂ O ₂ -Konzentration	35%
Pump-Rate H ₂ O ₂	1-10 Gramm
Rezeptspeicherplatz	20x Zeitgesteuert; 5x Dynamisch

SENSORTECHNIK - BASISAUSSTATTUNG

- HC-Sensor – Prozessmonitoring
- LC-Sensor – MAK Wert Überwachung an 3 Messstellen
- Luftgeschwindigkeit-Sensor – Volumenstrom Zuluft
- Differenzdrucksensoren – H14 Filter Überwachung

ZUSATZOPTIONEN

- LC-Sensor Raumüberwachung "analog"
- LC-Sensor Raumüberwachung "digital"
- LC-Sensor Basis "digital"
- Schienensystem
- Rammschutz
- Steckdose Schleusenkammer 230V
- Fernwartung
- Audit Trail mit HMI-Innenseite
- Lüftungsanschluss Gebäude
- Automatische Türantriebe

KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN

- Potentialfreie Kontakte für
 - Summenstörung (Out)
 - Not-Halt bestätigt (Out)
 - H₂O₂-Prozess „aktiv“ (Out)
 - Not-Auf bestätigt (Out)
 - Brandmeldealarm (In)
 - Störmeldung Allgemein (In)
 - Not-Halt von Extern (In)
- Ethernet
 - OPC-UA

Print:05/2024 | Änderungen und Irrtümer vorbehalten.